

Cat® PCO

Aceite para motores con cámara de precombustión.

SAE 40



Uso recomendado

Cat PCO es un aceite monogrado para motores, que cumple con la clasificación CF para motores a diésel y la clasificación SF para motores a gasolina. Puede ser usado en motores de fabricantes de equipo original, que recomiendan el uso de aceite de clasificación API CF/CD o SF (ver más información en la página 2, "Características típicas").

Precaución: No uses aceite PCO con motores a diésel **Caterpillar®** de inyección directa. Estos motores más nuevos requieren el uso de aceites multigrados para motores a diésel. Consulta el Manual de Operación y Mantenimiento de tu Equipo para determinar el aceite requerido para tu motor. El uso del aceite **PCO** o cualquier otro aceite monogrado en motores de inyección directa puede aumentar el consumo de aceite y reducir la vida útil del motor.

Descubre la diferencia

El aceite **Cat PCO** ha sido desarrollado, probado y aprobado por **Caterpillar** para cumplir con los mismos altos estándares requeridos en los repuestos originales **Cat**.

- **Mayor duración del motor:** evita la acumulación de depósitos en los pistones y anillos.
- **Mayor resistencia a la oxidación:** evita el espesamiento del aceite.
- **Control del consumo de aceite:** evita el pulido del bruñido de las camisas de cilindro.
- **Neutraliza los ácidos:** controla el desgaste corrosivo.
- **Intervalos de drenaje más largos:** extiende los intervalos de drenaje de aceite y proporciona protección y rendimiento del motor cuando se utiliza en conjunto con nuestro programa de análisis de aceite usado **Servicios S•O•SSM**.



EL EQUIPO DEL
PROGRESO

IASA

CAT®

Características típicas*

Grado de viscosidad SAE	40
Clasificación de servicio API:	
Diésel	CF
Gasolina	SF
Gravedad API, @ 16°C (ASTM D287)	26,2
Punto de inflamación, °C (ASTM D92)	248
Punto de fluidez, °C (ASTM D97)	-30
Viscosidad:	
cSt @ 40°C (ASTM D445)	144,8
cSt @ 100°C (ASTM D445)	14,6
HT/HS @ 150°C (ASTM D4683) mPaS	4,2
Índice de viscosidad (ASTM D2270)	99
Zinc, % en peso (Espectro o AA)	0,141
Fósforo, % en peso (ASTM D4951)	0,128
Nitrógeno, % en peso (Total = Base + Aditivo)	0,046
Ceniza sulfatada, % en peso (ASTM D874)	1,1
TBN (ASTM D2896)	10,1

* Los valores mostrados son valores típicos y no se deben usar como parámetros de control para aceptar o rechazar el producto. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Servicios S•O•SSM para la detección a tiempo de problemas.

Protege tu inversión con el análisis de aceite **S•O•S** de **Cat**, la principal herramienta de detección y diagnóstico para tu equipo. El análisis **S•O•S** ayuda a detectar posibles problemas antes de que ocasionen fallas mayores y costosas, y tiempo de inactividad no programado.

Filtros Cat: protección completa para tu máquina.

Combina los fluidos y los filtros **Cat** para obtener el nivel más alto de control de contaminación y protección para tu máquina. Recomendamos filtros **Cat** para todas las aplicaciones de máquinas **Cat**.

Salud y seguridad

En las condiciones normales de uso previsto, este producto no representa un riesgo para la salud. La exposición excesiva puede producir irritaciones en los ojos, la piel o las vías respiratorias. Toma siempre buenas

medidas de higiene. Lee y entiende la Hoja de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) antes de usar este producto. Para obtener un ejemplar de la MSDS, ponte en contacto con nosotros o visita nuestra página web www.catmsds.com.

LOS DISTRIBUIDORES CAT CUENTAN CON UN RESPALDO AL PRODUCTO DE PRIMERA CALIDAD.

Ofrecemos soluciones apropiadas de piezas y servicio, cuando y donde lo necesites. La red de distribuidores **Cat** con expertos altamente capacitados puede ayudarte a maximizar tu inversión en el equipo.

