

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO PARA 310



MOTOR

Modelo de motor	C3.3B Cat
Potencia neta	53.3 kW
Cilindrada	3.33 L
Calibre	94 mm
Potencia neta nominal: 2.200 rpm - Stage III de China para uso fuera de carretera, equivalente a Stage IIIA de la Unión Europea - ISO 9249/EEC 80/1269	53.3 kW
Potencia bruta: SAE J1995	55.4 kW
Carrera	120 mm

PESOS

Peso en orden de trabajo	10182 kg
Peso en orden de trabajo mínimo con cabina*	9601 kg
Peso en orden de trabajo máximo con cabina**	10182 kg

Nota (1)

*El peso mínimo se basa en las cadenas de acero, sin contrapeso, el operador, el tanque de combustible lleno, el brazo largo y la hoja, sin cucharón.

Nota (2)

**El peso máximo se basa en las cadenas de acero con tacos de caucho, el contrapeso, el operador, el tanque de combustible lleno, el brazo largo y la hoja, sin cucharón.

HOJA

Altura	431 mm
--------	--------

Ancho: estándar	2470 mm
Ancho: grande	2640 mm

RUIDO

Presión acústica exterior promedio (ISO6395:2008)	99 dB(A)
Presión acústica para el operador (ISO 6396:2008)	72 dB(A)

DIMENSIONES

Ancho de la zapata/correa de la cadena	450 mm
Profundidad de excavación	5211 mm
Pared vertical	4873 mm
Altura máxima de excavación	7970 mm
Espacio libre sobre el suelo	356 mm
Giro de la cola sin contrapeso	1800 mm
Profundidad máxima de la hoja	671 mm
Espacio libre máximo de descarga	5829 mm
Alcance máximo: a nivel del suelo	7518 mm
Altura de la cabina	2607 mm
Alcance de la pluma	2272 mm
Altura de transporte	2884 mm
Longitud del brazo	2500 mm
Ancho de cadena total	2470 mm

Longitud total de embarque	6579 mm
Alcance máximo	7644 mm
Altura del cojinete de rotación	822 mm
Largo total del tren de rodaje	3200 mm
Altura máxima de la hoja	355 mm
Giro de la cola con contrapeso	1995 mm

SISTEMA HIDRÁULICO

Presión de operación: equipo	285 bar
Flujo de la bomba a 2.400 rpm	233 L/min
Presión de operación: rotación	230 bar
Presión de operación: desplazamiento	285 bar
Fuerza de excavación: cucharón	77.7 kN
Fuerza de excavación: brazo	49.2 kN
Circuito auxiliar: primario: presión	285 bar
Circuito auxiliar: primario: flujo	131 L/min
Circuito auxiliar: secundario: flujo	33 L/min
Tipo	Sistema hidráulico con detección de carga y con bomba de pistones de desplazamiento variable

Circuito auxiliar: secundario: 285 bar
presión

CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO

Sistema hidráulico	140 L
Tanque hidráulico	53 L
Sistema de enfriamiento	10 L
Aceite del motor	11.2 L
Tanque de combustible	145 L

AUMENTO DE PESO DE LA CONFIGURACIÓN MÍNIMA

Hoja	360 kg
Cadenas de acero con tacos	330 kg
Contrapeso	250 kg

SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO

Presión sobre el suelo: peso mínimo	41.68 kPa
Fuerza máxima de tracción: velocidad alta	28.9 kN
Velocidad de desplazamiento: baja	2.6 km/h
Velocidad de desplazamiento: alta	4.9 km/h
Fuerza máxima de tracción: velocidad baja	84.8 kN
Presión sobre el suelo: peso máximo	44.2 kPa
Rendimiento en pendientes: máximo	30 grados

CERTIFICACIÓN: CABINA

