

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO PARA 914



MOTOR

Potencia bruta máxima	75 kW
Modelo de motor	Cat® C4.4
Potencia bruta máxima: velocidad máxima del motor	2350 rpm
Potencia bruta máxima: SAE J1995	76 kW
Potencia bruta máxima: ISO 14396	75 kW
Potencia bruta máxima: ISO14396 (DIN)	75 kW
Potencia neta nominal: velocidad nominal del motor	2200 rpm
Potencia neta nominal: SAEJ1349	73 kW
Potencia neta nominal: ISO9249	74 kW
Potencia neta nominal: ISO9249 (DIN)	74 kW
Cilindrada	4.4 L
Calibre	105 mm
Carrera	127 mm

Par bruto máximo: SAEJ1995	415 N·m
Par bruto máximo: ISO 14396	410 N·m
Par neto máximo: SAE J1349	400 N·m
Par neto máximo: ISO9249	405 N·m
Emisiones	El motor cumple con las normas de emisiones MAR-1 de Brasil, equivalentes a Tier 3 de EE.UU./Stage IIIA de la UE.
Nota	La potencia neta anunciada es la potencia disponible al volante más la bomba de mando del implemento delantero cuando el motor está equipado con ventilador, filtro de aire, silenciador y alternador.

PESOS

Peso en orden de trabajo	8568 kg
---------------------------------	---------

CUCHARONES

Capacidades del cucharón	1,6-3,5 m ³ (2,1-4,6 yd ³)
De uso general	1,6-1,9 m ³ (2,1-2,5 yd ³)
Material liviano	2,5 a 3,5 m ³ (3,2 a 4,6 yd ³)

DIRECCIÓN

Ángulo de articulación de la dirección: en cada dirección	40 °
Flujo máximo: bomba de la dirección	82 L/min
Presión de trabajo máxima: bomba de la dirección	20000 kPa
Tiempos de ciclo de la dirección, de traba a traba, a 2.350 rpm:	2.3 s
Número de vueltas del volante: de traba a traba	3,4 giros

SISTEMA HIDRÁULICO DEL CARGADOR

Flujo máximo: bomba del implemento	148 L/min
Flujo máximo de la bomba del implemento: flujo máximo estándar de la 3ª función	95 L/min
Flujo máximo de la bomba del implemento: flujo máximo alto de la 3ª función	120 L/min
Flujo máximo: bomba del implemento: flujo máximo de la 4ª función	95 L/min
Presión de trabajo máxima: bomba del implemento	28000 kPa
Presión de alivio: cilindro de inclinación	32000 kPa
Presión de alivio: cilindro de inclinación: presión máxima de trabajo de la 3ª y 4ª función	28000 kPa
Presión de alivio: cilindro de inclinación: presión de alivio de la 3ª y 4ª función	25000 kPa
Tiempo de ciclo hidráulico, máxima velocidad del motor, levantamiento, nivel del suelo a levantamiento máximo	5.2 s
Tiempo de ciclo hidráulico, velocidad máxima del motor, descarga en alcance máximo	1.4 s
Tiempo de ciclo hidráulico, velocidad máxima del motor, inclinación hacia atrás	2.2 s
Tiempo de ciclo hidráulico, máxima velocidad del motor, descenso libre de levantamiento máximo a nivel del suelo	3.7 s
Tiempo de ciclo hidráulico, velocidad máxima del motor, tiempo total de ciclo	12.5 s

CAPACIDADES DE LLENADO DE SERVICIO

Tanque de combustible	154 L
-----------------------	-------

Sistema de enfriamiento	21.5 L
Cárter del motor	9 L
Ejes: diferencial central delantero	7.5 L
Ejes: diferencial central trasero	7.5 L
Sistema hidráulico (incluido el tanque)	98 L
Tanque hidráulico	55 L
Transmisión	3.4 L

TRANSMISIÓN

Avance y retroceso: gama baja, gama de velocidad1*	10 km/h
Avance y retroceso: gama baja, gama de velocidad2*	20 km/h
Nota	*El control de movimiento ultralento permite controlar la velocidad desde la parada hasta 10km/h (6,3 mph). El control de movimiento ultralento solo funciona en la gama1.

NEUMÁTICOS

Tamaño estándar	17.5-25 16 PR (L-3)
Otras opciones incluyen	17.5-25 12 PR (L-2) con llanta de 1 pieza; 17.5-25 12 PR (L-3) con llanta de 1 pieza; 17.5R-25 radial (L-3) con llanta de 1 o 3 piezas
Nota (1)	Las opciones de neumáticos puede variar por región. Comuníquese con su distribuidor Cat para obtener más detalles.
Nota (2)	En algunas aplicaciones, las capacidades de producción del cargador pueden superar la capacidad de toneladas métricas-km/h (tonEE.UU.-mph) de los neumáticos.

