

Confiabilidad, eficiencia y ahorro, se adecúa perfectamente a una variedad de aplicaciones en los sectores del agronegocio, infraestructura y forestal.

Capacidad de carga: 1.800 kg

SEMTM 618D

Cargadora de Ruedas



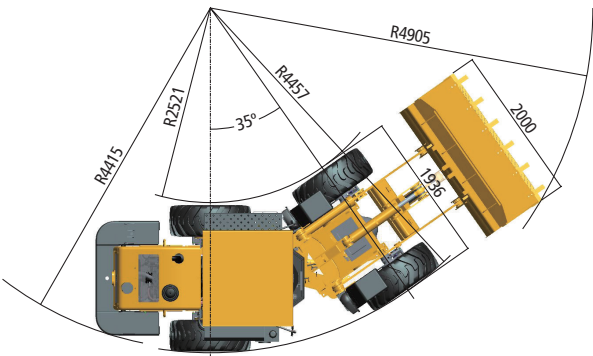
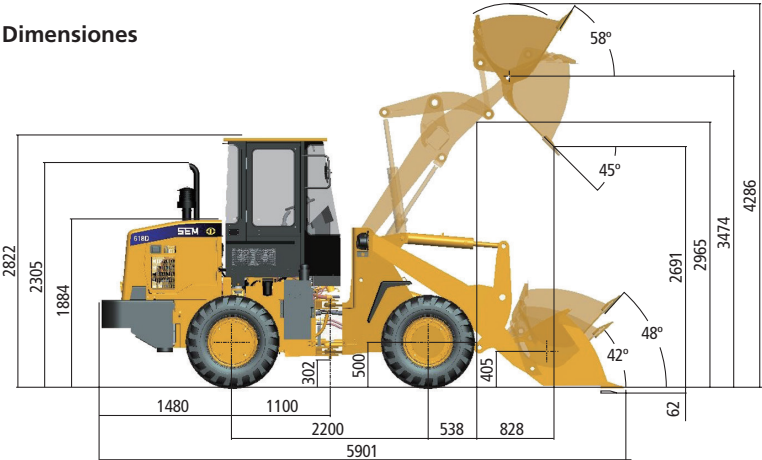
La máquina que está en la fotografía puede incluir accesorios opcionales.



A Caterpillar Brand

Especificaciones Principales

Especificaciones Principales	Capacidad de Carga	kg	1.800
	Peso Operativo	kg	5.940
	Capacidad del Cucharón	m³	0.9-1.0
	Entre Ejes	mm	2200
Especificaciones Operativas	Dimensiones Generales L X A X A	mm	5901*2000*2822
	Fuerza de Arranque Máxima	kN	63
	Fuerza de Tracción de la Barra de Tiro	kN	58
	Altura B-Pin	mm	3474
	Altura de Descarga	mm	2691
Transmisión	Angulo de Giro	°	35
	Tipo de Transmisión		Powershift Contraeje
	Engranaje de Transmisión		F2/R2
	Model de Transmisión		ZL15
	Adelante I / Reversa I	km/h	9.8/9.6
	Adelante II / Reversa II	km/h	24/23.6
	Adelante III / Reversa III		NA
Ejes	Adelante IV / Reversa IV		NA
	Tipo de reductor en el eje		Engranaje cónico espiral, etapa única
	Tipo de reducción en el mando final		Tipo planetaria, etapa única
	Ángulo de Oscilación	°	±12
Motor	Modelo del Motor		YT4B4-22
	Potencia Nominal	kW-hp	60 - 80
	Velocidad Nominal	r/min	2200
	Desplazamiento	L	4.76
	Emisión		Tier II
Sistema Hidráulico	Tipo de válvula de implemento		Mecánico/ Piloto
	Tiempo de Ciclo Hidráulico	s	7.8
	Presión Hidráulica	Mpa	17
	Tiempo de elevación hidráulico	s	4.35
Sistema de Frenos	Freno de Servicio		Freno Hidroneumático con mordazas (Caliper - Seco)
	Freno de Estacionamiento		Tambor/ Zapata
Sistema de Dirección	Tipo del Sistema		Flujo Coaxial Aplicado
	Tipo de bomba de dirección		Bomba de Engranajes
	Presión del Sistema	Mpa	14
	Ángulo de Oscilación (Izquierda/Derecha)	°	35
Abastecimiento	Combustible	L	81
	Lubricante del Motor	L	14
	Sistema de Refrigeración	L	14
	Hidráulico	L	49
	Transmisión	L	20
	Diferencial y Mandos Finales	L	8.4 * 2
Neumáticos	Tamaño de Neumático		16/70-20
	Tipo de Neumático		Bias
	Capa de Neumático		14
	Tipo de Textura de Neumático		L3



Caterpillar (Qingzhou) Ltd.

©2023 Caterpillar (Qingzhou) Ltd. Todos los derechos reservados. SEM Machinery, SEM, sus respectivos logotipos, materiales comerciales, así como identidad corporativa y de producto utilizados aquí son marcas comerciales de Caterpillar (Qingzhou) Ltd. y no se pueden usar sin autorización. Los materiales y especificaciones están sujetos a alteración sin aviso previo. Las máquinas que se destacan en las fotos pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su revendedor SEM para conocer las opciones disponibles.

Versión: Junio de 2023

SEM618D - Simple y Robusta

Motor YTO con 60kW - 80 hp de Potencia

Motor YTO Tier II de 80 hp: baja rotación optimizada que proporciona ahorro de combustible y bajo costo operativo respetando las normas ambientales.

Flexibilidad y alta eficiencia en la carga y descarga de materiales sueltos, aplicable a diferentes sectores:

- Agricultura, Ganadería y Preparación de Terrenos Cultivables
- Construcción y Mantenimiento de Espacios
- Sectores forestal y maderero
- Protección del Medio Ambiente y Combate a la Desertificación
- Ingeniería Hidráulica y Energía Hidroeléctrica
- Carbón, Energía y Plantas de Electricidad
- Tratamiento de Residuos
- Canteras y Agregados
- Puertos, Carga y Logística
- Vías férreas, carreteras y aeropuertos
- Otros

Sistema de Enfriamiento

- Amortiguadores de choque en el chasis.
- Refrigeración a través de un disipador de calor de aluminio de alta performance, que ofrece alta confiabilidad en ambientes con temperaturas de hasta 40° C.
- Radiadores de aceite hidráulico y de líquido refrigerante en paralelo, para proporcionar balanceo y eficiencia en la transferencia de calor.

Capacidad Operativa

- Conectores de fijación rápida en los puntos de prueba y grandes puertas de acceso al motor ofrecen comodidad durante el mantenimiento.
- La malla de protección del radiador se puede abrir para facilitar la operación de limpieza.

Sistema Hidráulico Eficiente

- Sistema hidráulico sensible a la carga, aporta alta eficiencia y ahorro de potencia.
- Bomba hidráulica durable y confiable, producida por un fabricante de nivel internacional.
- Sistema de alta presión sin comparación en la industria.
- Puntos de prueba de presión del sistema extremadamente útiles durante el servicio.

Tren de Fuerza Confiable

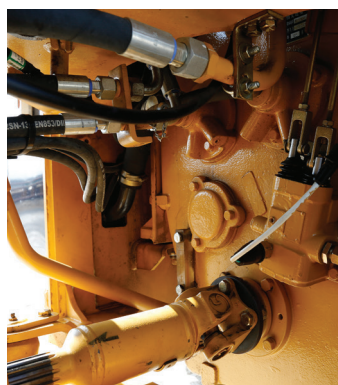
- Transmisión y Motor desarrollados por el mismo proveedor en una unión perfecta entre fuerza y confiabilidad.
- Convertidor de Torque y Transmisión integrados, resultando en una estructura compacta y altamente confiable.

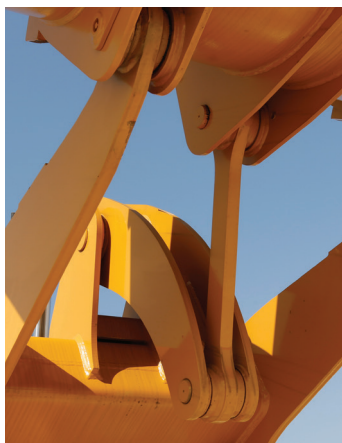
Cabina - Más Comodidad para el Operador

- Cabina con mayor espacio y excelente visibilidad.
- Asiento ajustable.
- Aire acondicionado estándar con recirculación.

Estructura Robusta

- Utilizando el conocimiento Caterpillar, el proyecto y los componentes pasan por softwares de Análisis de Elementos Finitos (FEA) para evaluar la robustez y la vida útil, y por el Análisis de Tensión Estructural en la Máquina (OMSA), a partir del que se refuerzan los puntos de concentración de tensión, para brindar robustez y durabilidad al equipo.
- Estructura reforzada con larga vida útil.





Herramientas de trabajo que amplían la versatilidad

Permite la instalación de accesorios con sistema de Enganche Rápido (Quick Coupler).

Cucharón PS (Performance Series): factor de llenado del 110%.



Horquilla para heno



Fijación rápida con horquillas pallet



Cucharón estándar



Cucharón con fijación rápida

Disponibilidad local de piezas originales

Por medio de los 4 Centros de Distribución de Repuestos de Caterpillar en América, trabajamos con agilidad para que la pieza que necesitas llegue hasta ti en el menor tiempo posible.

