

Su portencia, robustez e ingeniería Caterpillar garantizar una mayor productividad y eficiencia en el consumo de combustible.

Capacidad de carga: 5.000 kg

SEMTM 658D

Cargadora de Ruedas



La máquina que está en la fotografía puede incluir accesorios opcionales.

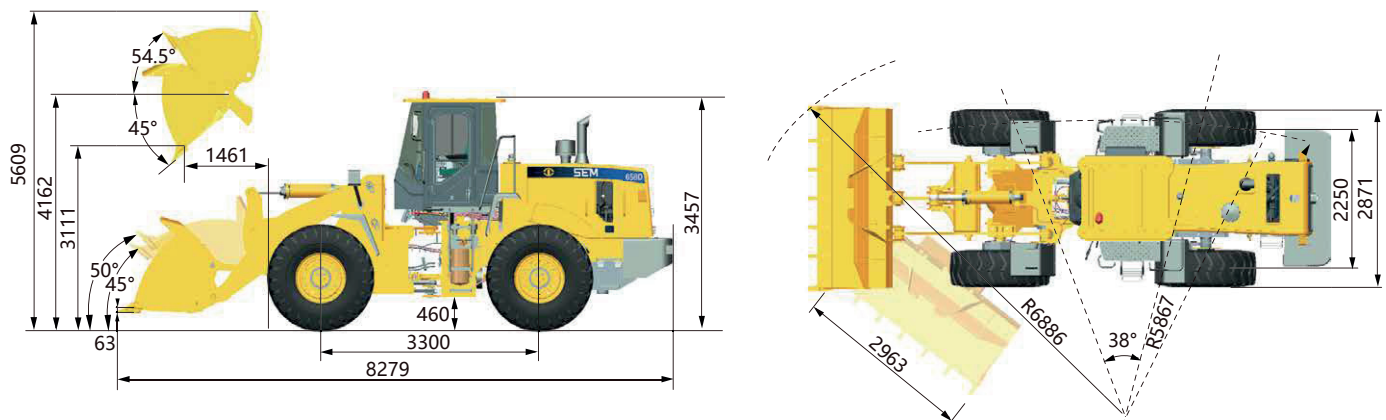


A Caterpillar Brand

Especificaciones Principales

Especificaciones Principales	Capacidad de carga	kg	5.000
	Peso operativo	kg	17.185
	Capacidad del cucharón	m³	2.7-4.5
	Entre ejes	mm	3300
Especificaciones Operativas	Dimensiones generales L X A X A	mm	8279*2963*3457
	Fuerza de arranque máxima	kN	178
	Fuerza de tracción de la barra de tiro	kN	170
	Altura B-Pin	mm	4162
	Altura de descarga	mm	3111
Transmisión	Angulo de giro	°	38
	Tipo de transmisión		Powershift contraeje, control electro hidraulico
	Engranaje de transmisión		F4/R3
	Model de transmisión		SEM 160A
	Adelante I / Reversa I	km/h	7.2/7.2
	Adelante II / Reversa II	km/h	13/13
	Adelante III / Reversa III	km/h	23/23
Ejes	Adelante IV / Reversa IV	km/h	37/NA
	Tipo de reductor en el eje		Engranaje cónico espiral, etapa única
	Tipo de reducción en el mando final		Tipo planetaria, etapa única
	Ángulo de oscilación	°	±11
Motor	Modelo del motor		Weichai WD10G
	Potencia nominal	kW-hp	162 - 217
	Velocidad nominal	r/min	2200
	Desplazamiento	L	9.73
	Emisión		Tier II
Sistema Hidráulico	Tipo de válvula de implemento		Control piloto
	Tiempo de ciclo hidráulico	s	9.3
	Presión hidráulica	Mpa	18
	Tiempo de elevación hidráulico	s	5.4
Sistema de Frenos	Freno de servicio		Freno hidroneumático con mordazas (Caliper - Seco) Opcional (Freno - Húmedo)
	Freno de estacionamiento		Tambor/ Zapata
Sistema de Dirección	Tipo del sistema		Flujo coaxial aplicado
	Tipo de bomba de dirección		Bomba de pistones sensible a carga
	Presión del sistema	Mpa	16
	Ángulo de oscilación (Izquierda/Derecha)	°	38
Abastecimiento	Combustible	L	264
	Lubricante del motor	L	21
	Sistema de refrigeración	L	48
	Hidráulico	L	165
	Transmisión	L	48
	Diferencial y mandos finales	L	36 * 2
Neumáticos	Tamaño de neumático		23.5-25
	Tipo de neumático		Bias
	Capa de neumático		16
	Tipo de textura de neumático		L3

Dimensiones



Caterpillar (Qingzhou) Ltd.

©2023 Caterpillar (Qingzhou) Ltd. Todos los derechos reservados. SEM Machinery, SEM, sus respectivos logotipos, materiales comerciales, así como identidad corporativa y de producto utilizados aquí son marcas comerciales de Caterpillar (Qingzhou) Ltd. y no se pueden usar sin autorización. Los materiales y especificaciones están sujetos a alteración sin aviso previo. Las máquinas que se destacan en las fotos pueden incluir equipos opcionales. Consulte a su revendedor SEM para conocer las opciones disponibles.

Versión: Junio de 2023



SEM658D - Simple y Robusta

Motor Weichai WD10 con 162 kW - 217 hp de Potencia

- El ventilador "E-fan" mejora el consumo de combustible. La selección automática de 3 velocidades depende de la temperatura del refrigerante.
- El filtro de aire de 3 etapas con pre filtro, tiene una eficiencia del 93% y reduce el desgaste anterior. El filtro de combustible de alta eficiencia hace que el motor funcione en buenas condiciones.
- El soporte de amortiguación con tecnología Caterpillar reduce la falla por vibración. Cuatro válvulas de aire ofrecen una potencia robusta.
- El filtro de aire de sello radial hace que el mantenimiento sea más fácil y de alta confiabilidad.

Transmisión SEM TR200 F4/R3

- Transmisión de contraejos powershift con accionamiento hidráulico y acumulador para suavizar el cambio de marchas.
- Emplea el diseño y fabricación de Caterpillar además de componentes principales actualizados de alta confiabilidad.
- Gran fuerza de tracción en primera marcha y alta velocidad en segunda. Esto permite alta eficiencia en la carga y transporte de materiales.

Eje SEM de Alta Durabilidad

- Mejora la eficiencia del sistema de aceite de transmisión, reduce el consumo de combustible de la máquina.
- Ofrece el mejor desempeño de su clase en aplicaciones pesadas.
- 4 engranajes en el comando final con una relación más grande para una mejor distribución de carga.
- El montaje de oruga optimizado reduce la vibración.
- El eje de transmisión y el rodamiento de bloque de diseño Caterpillar hacen que la máquina sea más confiable.

Estructura Robusta

- Validado por el método Caterpillar FEA (análisis de elementos finitos) y OMSA (análisis de estrés en máquina).
- Marco de articulación medio, menos espacio de trabajo necesario, reduce el desgaste de los neumáticos y el consumo de combustible.
- El diseño de rosca grande en la sección de articulación mejora la capacidad de carga.

Sistema Hidráulico Eficiente

- Sistema de detección de carga única, alta productividad y alta eficiencia de combustible.
- Bomba de pistón, menor contribución de carga de calor y proporciona más fuerza de tracción cuando el sistema hidráulico funciona parcialmente.
- Se requiere menos capacidad de aceite hidráulico porque el flujo de suministro depende de la demanda.

Cabina - Más Comodidad para el Operador

- La cabina moldeada con todos los diseños de molduras y más ventilaciones con HVAC hacen que el operador se sienta mejor.
- Asiento premium de primera clase con suspensión ajustable, reposabrazos y cinturón de seguridad.
- El montaje de amortiguación de diseño del método Caterpillar reduce la falla por vibración.
- Ventana deslizante, el sistema de entrada de aire mejora el entorno.



Seguridad

- La baliza de alto decibelio y la alarma de respaldo facilitan la atención de las personas.
- El sistema de alarma de 3 etapas en el panel hace que el operador sea fácil de notar.
- La entrada y salida de la cabina con 3 puntos de contacto hacen que el operador sea más seguro.

Facilidad de Mantenimiento

- Los puertos de prueba de presión rápida en las líneas hidráulicas (SOS) y de aire de freno facilitan el diagnóstico.
- La gran puerta del capó facilita el servicio, con accesibilidad al filtro de aire, los filtros de combustible y los filtros de aceite.
- El tanque de aire con grifo de aire presionado proporciona más comodidad para el servicio y mantenimiento.

Disponibilidad local de piezas originales

Por medio de los 4 Centros de Distribución de Repuestos de Caterpillar en América, trabajamos con agilidad para que la pieza que necesitas llegue hasta ti en el menor tiempo posible.



Aplicación

El proyecto de la SEM658D hace que la máquina sea perfecta para aplicaciones que requieren mayor productividad y robustez como:

- Minería: canteras y puertos de arena, movimiento de áridos, carbón y otros materiales.
- Infraestructura: plantas de asfalto, construcción civil y cerámica.
- Carga portuaria o apoyo en granjas con granos y derivados.
- Forestal y energía: movimiento de materiales de baja densidad.

Herramientas de trabajo que amplían la versatilidad

Permite la instalación de accesorios con sistema de Enganche Rápido (Quick Coupler).

Cucharón PS (Performance Series): factor de llenado del 110%.



Cabezal de enganche rápido (Quick Coupler)



Horquilla para pallet



Horquilla para mármol



Horquilla para heno



Horquilla para tubos



Brazo para la manipulación



Cucharón para Carbón



Cucharón para rocas



Cucharón de descarga lateral



Horquilla para troncos



Horquilla para troncos